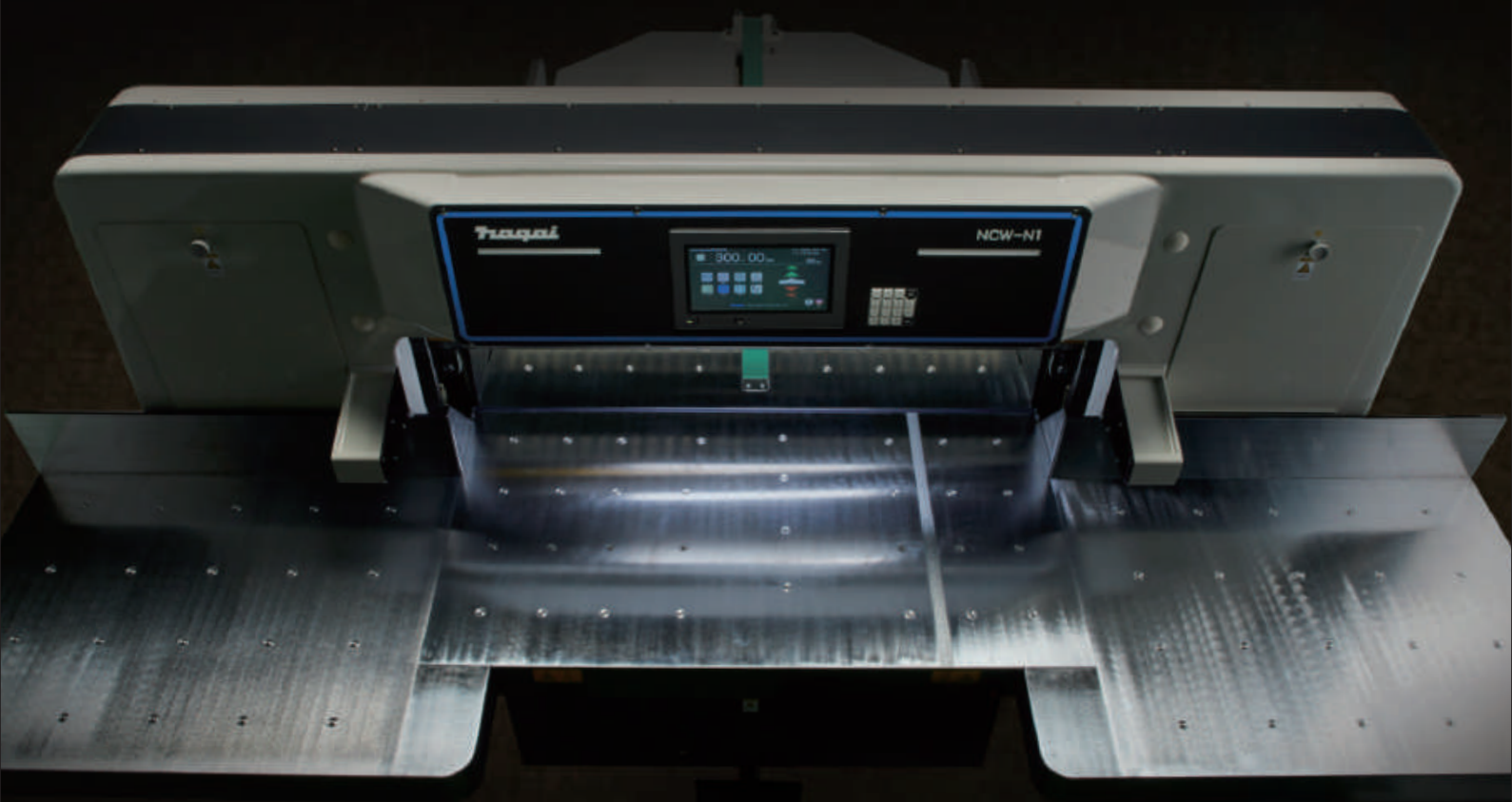


- N1 SERIES - CATALOG OF HIGH SPEED CUTTER



NCW-N1

純国産を目指すからこそできる 安心と信頼



NAGAIだけの安心 国産の強靱な鑄鉄フレーム

品質管理された最先端の鑄物工場・永井機械鑄造株式会社で「ミーハナイト製法」にて鑄造された高硬度鑄物を使用。独自の合金元素含有率によって硬さのピーク値を改善した強靱な特性を誇ります。

鑄造廃砂はゼオライトにリサイクルする高い技術を確立し、地球環境に配慮しています。高耐久に設計されたフレームやパーツ類の他、最先端のコンピューターに至るまで国産ならではの生産システムで永井の断裁機は幅広いご支持をいただいています。

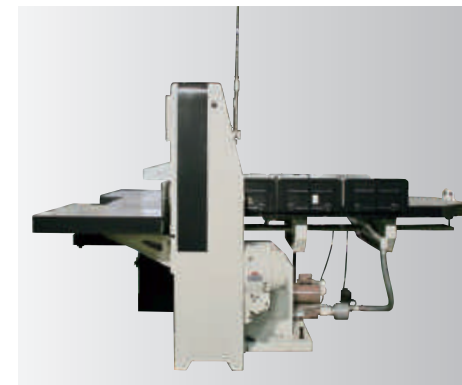
「使ってみて初めてわかる」 細かなところはここでした。



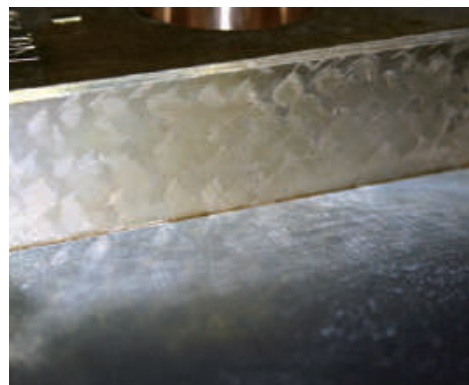
削り出しガイドレール、ボールねじ
ネジの回転による直動機構に研削加工で磨かれたボールねじを採用。バックゲージを支えるガイドにSCM鋼を使用した面接触ガイドとし、断裁曲がりに影響する必要なガタを極限まで抑えています。点で接触するリニアガイドタイプと比べ、遥かに上回る耐久性を誇ります。



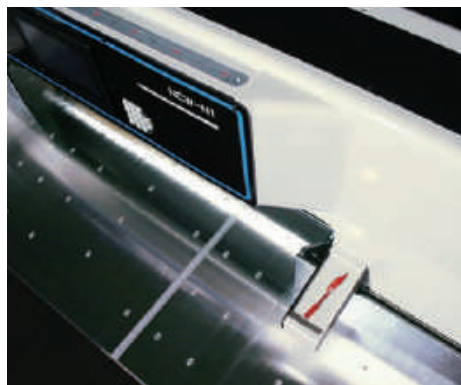
**省エネで、しかも高精度
ダイレクトドライブ送りモーター**
バックゲージを動かす送り装置に、電気モーターを直結するダイレクトドライブを採用。これにより従来の減速機付きの送り装置と比較して、制御対象の一次遅れ要素が省略され、応答の立ち上がりや停止までの動特性が大幅に改善。



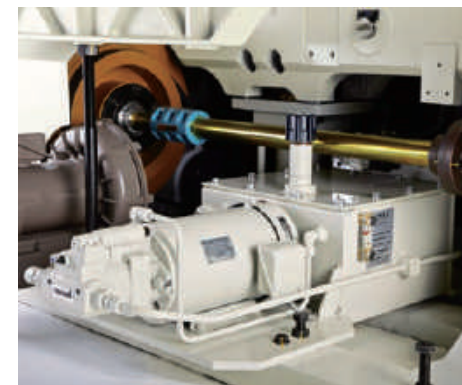
理想的なバランス
重心の位置を地上から520mmに設定。さらに質量を可能な限り中央に集中。全体の質量バランスを改善できました。それらによって不要な振動が庖丁に与える影響を小さくできました。



**長期の使用による精度ダウンを低減
精密仕上げ「きさげ加工」**
12ヵ所のスライド面に「きさげ加工」を実施。きさげ加工は高度な技能を有する加工方法となり、表面に刻まれたウロコ模様が「きさげ加工」のしるしです。この精密仕上げにより摺動部の潤滑条件を最適化し、精度の低下を抑制します。



ものさしとペンのトレイ
置きたくなる場所にはしっかり置けるように。使わないつもりでも気が付くと使ってしまうなくてはならない場所。
■ものさしトレイ950mm×70mm×2mm
■ペントレイ160mm×80mm×13mm



安定の油圧ユニット
独立したモーターによって他にない安定性を得ています。信頼性の高い金属パイプラインの採用によって確実な“押さえ”を実現しています。高い負荷でも揺らぐことのない盤石のハイパワーをお約束いたします。



高エネルギー効率 断裁システム
ベアリングの位置など徹底して低フリクション化された高効率フライホイールシステムと独自の高剛性クランク機構によって、包丁が持つ本来の能力を高レスポンスで引き出しています。フライホイールを5mm大型化して340mmにすることで慣性モーメントが20%増加。併せてクラッチも改善を加え、余裕のある断裁が可能になりました。



スピーディな庖丁高さ調整を可能にするターンバックル
駆動ロッドを収縮させるターンバックル方式を採用。任意の場所で固定できるので、庖丁の刃持ちを左右するシビアな喰い込み調整へも対応できます。また、調整時の安全を考慮して刃先ガードも取付けられています。

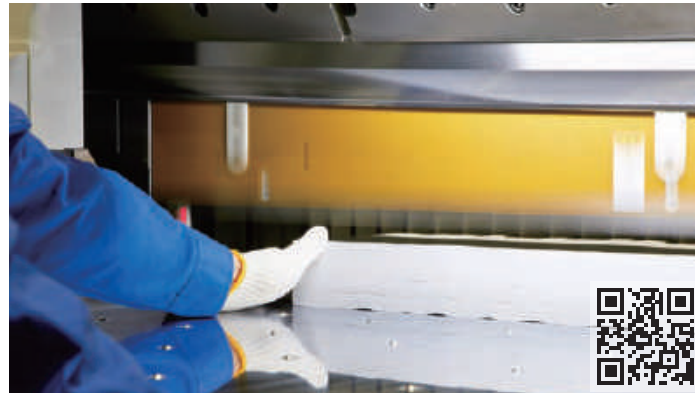


安全作業の為にソフトクランプを用意
油圧回路の流量を電気制御によって高い精度でコントロール。クランプをソフトに動作させ、危険度の高い見当見に威力を発揮します。

NCW-N1



●**作業状態が見えるRGBカラーLED**
LED各色の点灯、点滅により現在の作業状態の確認が可能になりました。■青色:モーターON時点滅:自動送り停止時点灯 ■赤色:光電管遮光時点滅:非常停止時点滅 ■黄色:庖丁リング取り外し時点滅



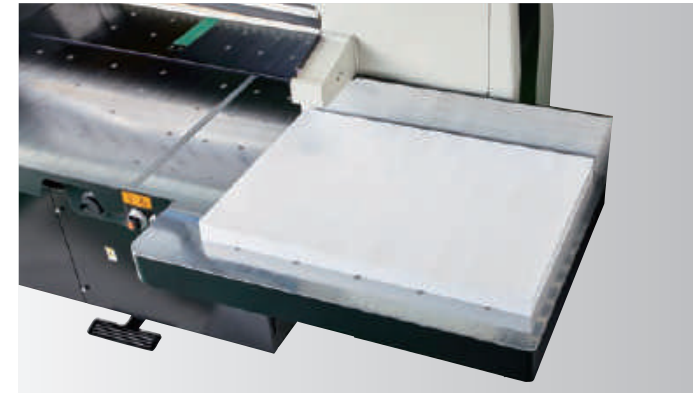
●**指をはさみ事故からまもる**
指や異物を事前に検知し、クランプを上昇させるクランプセンサー®を標準装備。4つのセンサーではさみ事故の発生を抑えます。



●**操作はシンプルで、見やすい表示に**
画面サイズは10.5インチワイドモニターを搭載。スマートなスクエアアイコン表示によりシンプルな操作と誤作動防止を両立させた使いやすさです。



●**たくさん積めて効率アップ**
1160mm幅断裁機の断裁高さを165mmへアップ。一回の断裁可能量を増やすことができたので作業効率が格段に上がります。
■102:155mm ■137:160mm



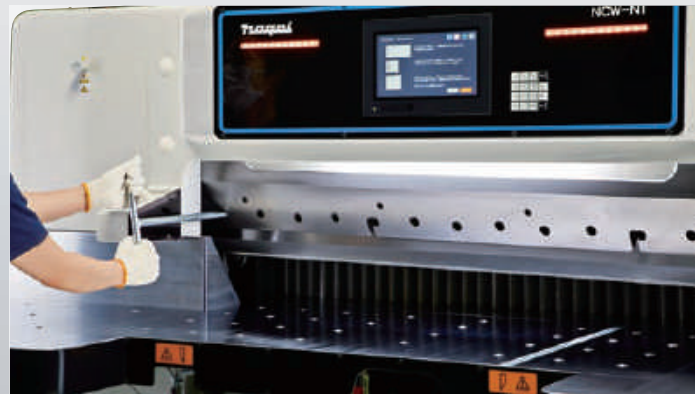
●**半裁をラクに置くことができるサイドテーブル**
「半裁した後は横のテーブルに…」この作業効率を上げるため半裁サイズより約100mm大きく設計しています。
■102:幅750mm×長560mm
■116・137:幅850mm×長650mm



●**装着が簡単な前締めクランププレート**
櫛跡を抑えるクランププレートが機械の背面に回ることなく作業立ち位置から取付けられます。また手をクランプ下に入れることもなく安全に取付けられます。



●**見当時にはゆっくり動作**
光電管を見当時に遮るとクランプ動作がスローになります。クランプセンサーと合わせることでさらに安全性が高くなります。



●**庖丁交換のわずらわしさを解消**
左側のボルトを取り外す際の停止位置の調整が意外とわずらわしかったです。庖丁交換モードを利用することで一定の位置に停止するようになりました。



●**微調整を自在にコントロール**
不動の人氣パルスハンドル。ゆっくり回すと1パルスずつ動作し、早く回すと素早く動きます。トンボ位置決めが驚くほどスピーディーに。



●**横の隙間が小さくなって、小物カットが安定**
バックゲージとサイドゲージの隙間を2mmとできる限り小さくしました。大型機で小さな製品が断裁できるようになりました。

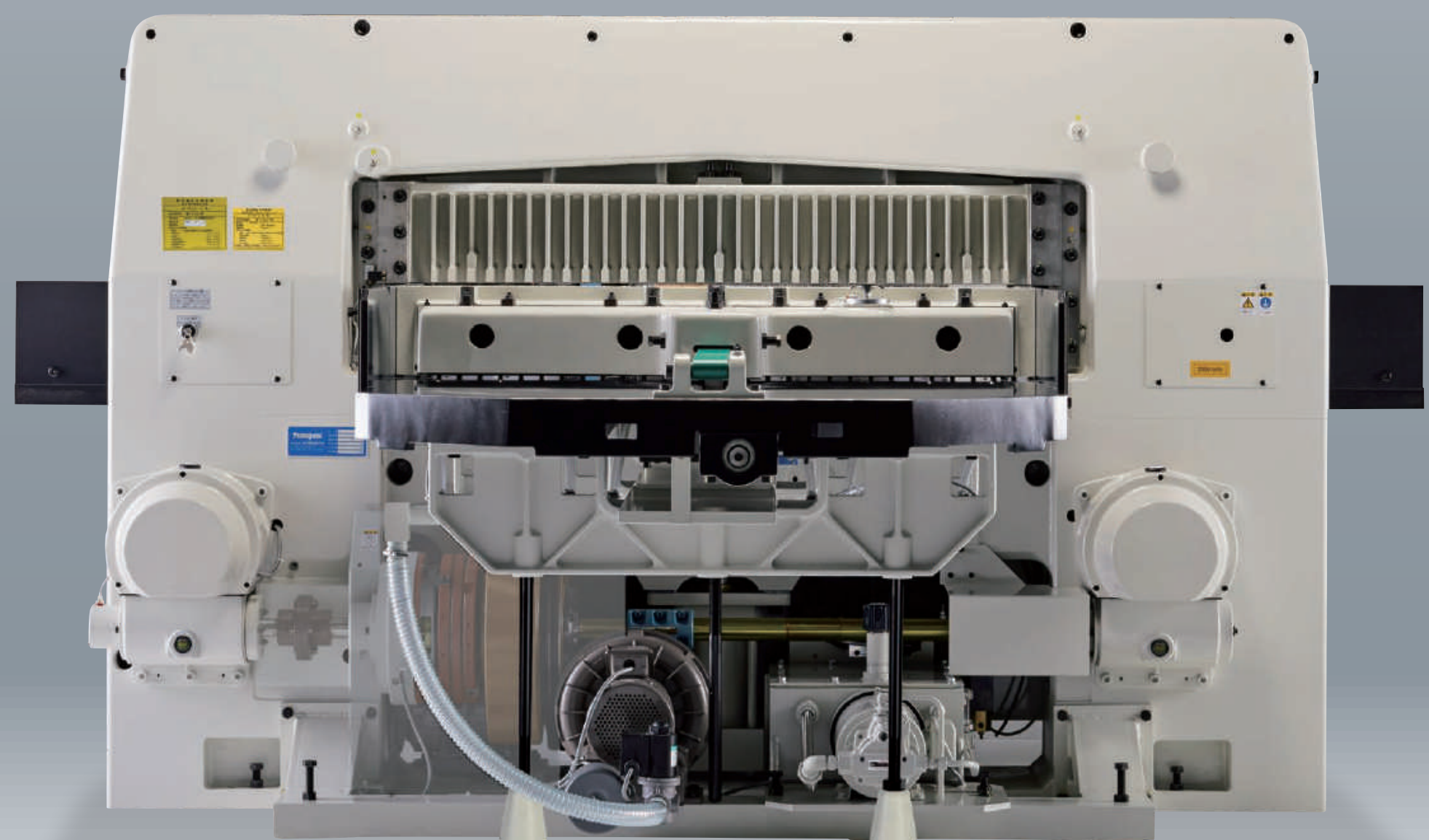


●**心地よい押し心地**
軽すぎず重すぎない約40g、ゲーミングキーボードで定評のCHERRY茶軸を採用。深めの4mmキースイッチオンの位置は押し下げてから2mmと入力判定が広く余裕のある設計です。

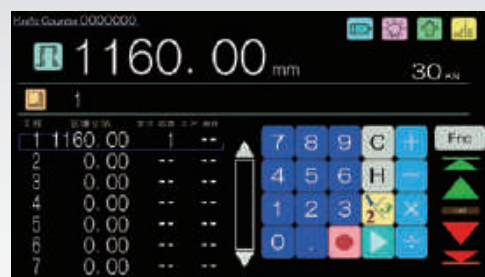


●**引っ掛からないエアープッシュ**
エアープッシュの大きさは直径16mm、鋼球直径9.5mm。さらにテーブル面より0.05mm低く取付けられています。テーブル面に指を滑らせた際に爪が引っかかるストレスがありません。

多彩な機能。圧倒的な安心感。



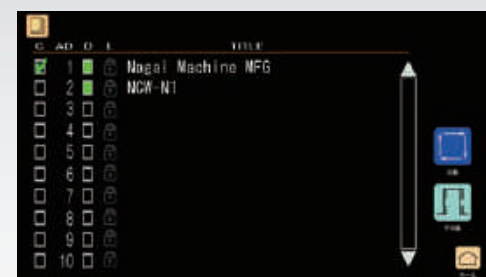
●**メイン画面**
画面の配色を洗練し、表示する内容を最適化したことにより視認性が向上し、今までにない操作のキレを実現しました。アイコンをタッチしたときの応答は、アイコンの色の変化と音で表現しています。長くお使いいただく機械だからこそ、率直な操作感と、明らかな応答を尊重しました。



●**半自動モード**
断裁寸法を記憶させるための専用モード。一定寸法での記憶や回数の記憶などでも、断裁することに小さくなる製品サイズでも各工程に締め圧の設定ができるため、製品の仕上がりをより良くすることが可能です。



●**自動モード**
断裁寸法を記憶させるための専用モード。画面を大きく切り替わるので、自動モードであることが分かりやすくなっています。状態表示ランプが搭載されているので、バックゲージの状態や、エアパルプの動作状態が目で見分けるようになっています。庖丁状態などのサブメニューもこちらで表示可能です。



●**アドレス設定モード**
記憶したデータ番地を一覧で表示します。データの有無をランプ確認できるため、瞬時に空きアドレスを探すことができるモードです。ワンタッチでチェックすることにより、すぐにそのアドレスでの作業が可能となります。



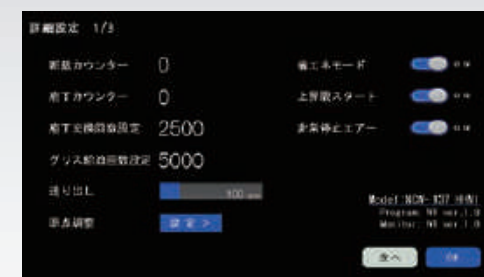
●**メンテナンスモード**
N1にて初めて採用された庖丁交換モードN1にて初めて採用された庖丁交換モードN1にて初めて採用された庖丁交換モード



●**自己診断モード**
現在の動作状態を表示します。このため、異常の発生と同時にすみやかに診断が実行でき、異常を高精度に把握することが可能です。修理などの迅速な対応につながります。



●**サブメニュー**
庖丁交換やグリース給油の残り回数をカウントダウンで視える化。交換のタイミングをあらかじめ把握することができます。各メニューへのショートカットが用意され、各モードにダイレクトにアクセスすることができます。



●**詳細設定**
オペレータが使いやすく設定を合わせられる様に、スクリーンセーバーのようにモーターなどの電源を止める省エネモードや、バックゲージの加減速設定等、様々な項目を用意しています。

■サポート

安心の
1年
保証

安心の1年間無償修理保証

弊社販売の断裁機は安心の1年間無償修理保証が付いております。通常使用による故障が発生した場合、納品受領後、1年間は無償で修理保証いたします。

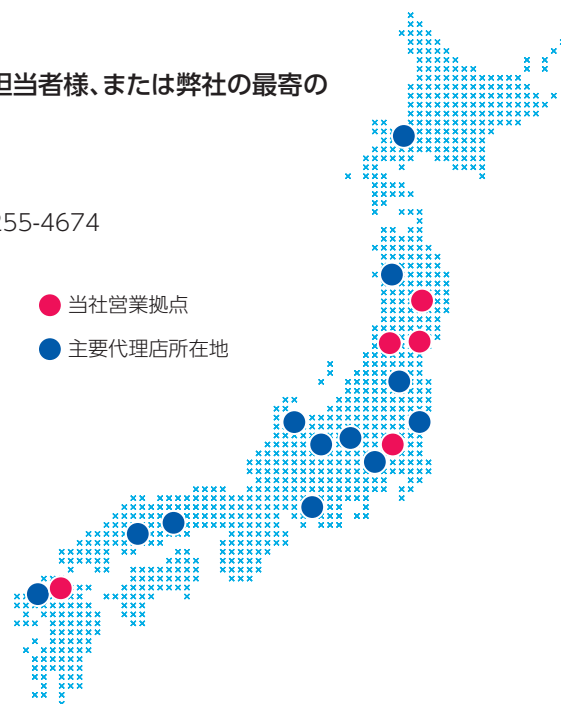
※再生機につきましては再生機向けの内容でのご案内となります

より大きな安心のために

私たちは、販売会社・全国の拠点のさまざまなノウハウや情報を共有し、お客様へのより高度なサービスに努めています。拡がるナガイネットワークで安全・安心と信頼の輪を拡大します。

メンテナンスのご依頼や消耗品のご注文などは、貴社の販売代理店ご担当者様、または弊社の最寄のサービス拠点、あるいは弊社営業担当者にご連絡ください。

- **本社** (営業部・営業部サービス課・総務部)
〒332-0031 埼玉県川口市青木4-3-11
代表・サービス TEL.048-255-4670 営業 TEL.048-251-0901 FAX.048-255-4674
- **ナガイ・テクニカル・プラント** (旧称 大利根工場)
〒349-1155 埼玉県加須市砂原2345
TEL.0480-72-2676 FAX.0480-72-6389
- **東北営業所**
〒983-0037 宮城県仙台市宮城野区平成1-18-15-505
TEL.022-238-4011 FAX.022-238-4022
- **北日本サービスセンター**
〒020-0874 岩手県盛岡市南大通り1-13-15-1101
TEL.019-613-7651 FAX.019-613-7652
- **山形サービスセンター**
〒990-2461 山形県山形市南館2-1-43 (株式会社 山形研磨センター内)
TEL.023-644-1244 FAX.023-644-8265
- **九州サービスセンター**
〒811-1252 福岡県那珂川市五郎丸2-28
TEL.092-954-3220



● 当社営業拠点

● 主要代理店所在地

■定期点検プラン



定期点検のみ

定期点検のみの内容で、割いていただくお時間が最小限となる、スピーディーさが魅力です。※1
定期点検は、法令により下記の項目で行います。※2

1. 定期自主検査箇所

- 1.1 クラッチ及びブレーキの異常の有無
- 1.2 スライド機構の異常の有無
- 1.3 工程1停止機構、急停止機構及び非常停止装置の異常の有無
- 1.4 電磁弁、減圧弁および圧力計の異常の有無
- 1.5 配線および開閉器の異常の有無

2. 定期自主検査の記録 ※2

- 2.1 検査年月日
- 2.2 検査方法
- 2.3 検査箇所
- 2.4 検査の結果
- 2.5 検査を実施した者の氏名
- 2.6 検査の結果に基づき補修などの措置を講じたときは、その内容



定期点検オイル交換



定期点検とオイル交換を行い、機械の内側までメンテナンスいたします。
オイル交換によって、デリケートな油圧装置をベストコンディションに保つことができ安心です。※3



代行作業 (定期自主検査代行作業)

定期自主検査代行作業を承っております。
お気軽にご相談ください。※2

3. 定期点検代行サービスの内容

- 3.1 定期自主検査箇所の点検
- 3.2 定期自主検査の記録の作成
- 3.3 点検異常時の調整
- 3.4 点検異常時の消耗品の交換
- 3.5 点検異常時の修理必要内容のお見積り

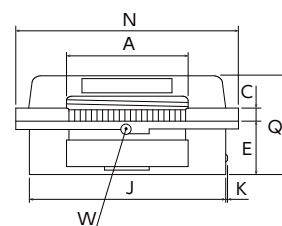
※1 定期点検の各プランには基本料金のほかに出張費用が発生いたします。

※2 定期自主検査は労働安全規則第135条で年一回の定期自主検査の実施と検査書作成および3年間の保管 (お客様と㈱永井機械製作所の両者にて1部ずつ作成) が義務付けられております。
定期自主検査の記録は、原本、副本と2部作成し、お客様と㈱永井機械製作所の両者にて1部ずつ3年間保管となります。

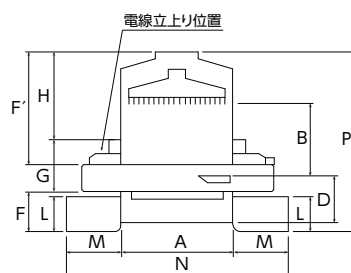
※3 交換するオイルは機種により量が異なります。予めご了承ください。

諸元表

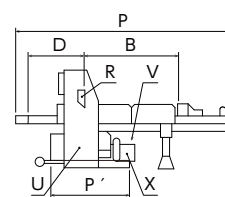
	単位		NCW-137HHN1	NCW-116HHN1	NCW-102HHN1
断裁幅	mm	A	1,370	1,160	1,020
断裁長	mm	B	1,340	1,160	1,020
断裁厚	mm	C	160	165	155
テーブル前面長	mm	D	695	635	635
テーブル高さ	mm	E	850	850	850
ベース前面長	mm	F	675	690	600
テーブル背面長	mm	F'	1,740	1,480	1,290
ベース長	mm	G	790	790	790
ベース後方長	mm	H	1,325	1,065	875
フレーム幅	mm	J	2,520	2,360	2,220
シャフト突出幅	mm	K	15	15	15
サイドテーブル長	mm	L	650	650	560
サイドテーブル幅	mm	M	850	850	750
機械幅	mm	N	3,070	2,860	2,520
機械長	mm	P	2,805	2,545	2,265
機械長（下部）	mm	P'	1,050	1,050	1,050
機械高	mm	Q	1,565	1,560	1,560
庖丁長	mm	R	1,610	1,410	1,250
最大締め圧	kg	S	4,000	4,000	4,000
毎分断裁回数	回/min	T	42	42	42
庖丁用モーター	kW	U	1.5	1.5	1.5
締め用モーター	kW	V	1.5	1.5	1.5
送り用モーター	kW	W	0.46	0.46	0.46
エアテーブルモーター	(50Hz/60Hz)	X	0.55/0.85	0.55/0.85	0.28/0.42
電力総容量	kW	Y	4.01/4.31	4.01/4.31	3.74/3.88
重量	kg	Z	4,400	4,000	3,500



正面図



平面図



側面図

記憶容量		500アドレス17500工程/1アドレス35工程
最小断裁寸法（プレートあり）	mm	77
最小断裁寸法（プレートなし）	mm	30
庖丁駆動方式		両引き駆動
送り速度	rpm/分	1140（4段階での加速時間を設定）
単位切り替え		mm/尺/インチ
ディスプレイ形式		抵抗膜式
ディスプレイサイズ		10.5インチワイド
表示可能言語		日本語/英語/中国語簡体/中国語繁体/韓国語
型式検定		光線式/両手操作式

TUOQOL 株式会社 永井機械製作所

●本 社
〒332-0031 埼玉県川口市青木4-3-11 ●営 業 部 TEL.048-251-0901 FAX.048-255-4674
●サービス課 TEL.048-255-4670

●本カタログに記載の内容は予告なく仕様変更することがあります。



ホームページは
こちらから